



BOTAMENT® EF 500^{EK 500} 2 k epoksüvaikmört

BOTAMENT® EF 500^{EK 500} on suure keemilise vastupanuvõimega epoksüvaikmört põranda- ja seinakatete paigaldamiseks nii sise- kui ka välistingimustes.

Vuugimördina sobib BOTAMENT® EF 500^{EK 500} plaatide vuugilaiusele 2 – 10 mm.

Liimimördina sobib BOTAMENT® EF 500^{EK 500} kivikeraamikast, portselanist, naturaalsest kivist, klinkerpõranda ja ka keraamilisest või klaasmosaiigist plaatkatete paigaldamiseks.

Kasutades BOTAMENT® EF 500^{EK 500} ühe tootena nii liimikui vuugiseguna, on suureks eeliseks paigalduse- ja vuugimaterjali üks värvitoon, mis on väga oluline klaasist plaatide või klaasmosaiigi paigaldamisel.

Omadused

- keemilisele koormusele kõrge vastupanuvõime
- kerge paigaldada
- külma veega lihtne puhastada
- hea nake
- suur kulumiskindlus
- heaks kiidetud kasutamiseks kokkupuutes joogivee ja veega ujumisbasseinides
- katsetatud vastavalt standardile EN 12004: R2 T

Kasutusala

- basseinid
- dušširuumid
- tööstusköögid
- toiduainetetööstused
- kemikaalitööstused
- autopesulad jne.

Aluspinna ettevalmistus

- betoon
- CS II ja CS III kategooria tsement ja lubitsement segud (survetugevus $\geq 2.5 \text{ N/mm}^2$)
- tsemendi ja kaltsiumsulfaadi baasil aluskihid
- valuasfalt (IC 10)

BOTAMENT® EF 500^{EK 500} liimmördi täiendav kasutusvõimalus on stabiilsetel terasest pindadel.

Eelnevalt kontakteeruda Botament tehnilise toega Eestis: OÜ Langeproon Inseneriehitus spetsialistiga.

Aluspinna ettevalmistus

Vuugimördina kasutades, vuugid eelnevalt täielikult puhastada kõrvalistest ainetest ja mustusest.

Plaadiliimina kasutades, peab aluspind vastama tingimustele:

- kuiv, puhas ja jäävaba
- stabiilne
- puhas rasvast, värvist, tsemendipiimast, mineraalainete jääkidest ja lahtistest osakestest

Tehnilised andmed

| | |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| materjal | 2-komponentne epoksüvaikmört |
| värvus | valge (No. 10) hõbehall (No. 16) hall (No. 24) antratsiit (no. 26) |
| pakend | 5 kg 3.571 kg komponent (A) 1.429 kg komponent (B) |
| ladustamine | külmakindlas, jahedas ja kuivas ruumis vähemalt 9 kuud, suletud originaalpakendis |
| tihedus | ~ 1.7 kg/ dm ³ |
| vastupanu temperatuurikõikumistele | - 30° C kuni + 70° C (kuiv kuumus) |
| segamise vahekord | 2.5 (A) : 1 (B) |
| avatud oleku aeg | ~ 15 minutit |
| töö aeg | ~ 30 minutit |
| käimiskindel | pärast ~ 24 tundi |
| mehaanilise koormuse kindel | pärast ~ 3 päeva |
| vastupanu kemikaalidele | pärast ~ 7 päeva |
| paigaldamise ja aluspinna temperatuur | + 10° C kuni + 25° C |
| puhastusvahend | lahusti |

BOTAMENT® EF 500^{EK 500} kasutamisel ainult plaadiliimina ning seejärel vuugiseguna mitte kasutades, on ooteaeg pärast plaatide paigaldamist ja enne vuukimistööde alustamist vähemalt 12 tundi.

Kõik antud ajakulud on kehtivad standardisel atmosfääri rõhul, temperatuuril +23°C ja õhu relatiivsel niiskusel 50%. Kõrgem temperatuur ja madalam niiskus kiirendavad ning madalam temperatuur ja kõrgem niiskus aeglustavad protsessi ja kuivamist.

BOTAMENT® EF 500 EK 500

2 k epoksüvaikmört

Paigaldamine

- komponent B lisada komponendile A ja segada aeglase pööretega vispliga vähemalt 3 minutit
- vältimaks puudulikku segamist, valada BOTAMENT® EF 500 EK 500 peale esmast segamist teise puhtasse anumasse (puhastada põhjalikult esimese anuma seinad) ning segada teises anumus uuesti

Kasutades plaadiliimina

- BOTAMENT® EF 500 EK 500 kanda pinnale kampliibiga (jälgida avatud oleku aega)
- asetada plaadid liimikihile ning suruda oma kohale kergete küljelt-küljele liigutustega

Kasutades vuugimördina

- vuukimine teostada kasutades spetsiaalset vuukimiselabidat (lisainfo OÜ Langeproon Inseneriehitus spetsialistilt)
- vuugitud pind käsna pesta (profileeritud plaatkatete puhul kasutada pehmet karvast käsna) ning seejärel peale pausi teostada teine lõplik pinnaloputus (pesta veega kuni pind on täielikult puhas)
- pesuvett regulaarselt vahetada
- materjali, mis on hakanud kuivama, ei tohi uuesti segada

Kinni pidada tehase poolt ettenähtud segamise vahekorra.

Vuugimördi kulu

| | |
|--------------------|------------------------------|
| plaadi suurus (cm) | 24 x 11.5 (kiviplaadid) |
| vuugi laius (mm) | 8 |
| vuugi sügavus (mm) | 10 |
| | 1.86 kg/m² |
| plaadi suurus (cm) | 10 x 10 |
| vuugi laius (mm) | 5 |
| vuugi sügavus (mm) | 8 |
| | 1.33kg/m² |
| plaadi suurus (cm) | 20 x 20 |
| vuugi laius (mm) | 5 |
| vuugi sügavus (mm) | 8 |
| | 0.67 kg/m² |
| plaadi suurus (cm) | 2 x 2 (mosaiik) |
| vuugi laius (mm) | 3 |
| vuugi sügavus (mm) | 3 |
| | 1.26 kg/m² |

Teiste mõõtudega plaatide vuugisegu kulunormide arvutamiseks kasutada vuugikulu kalkulaatorit www.botament.com või www.langeproon.ee

Plaadiliimi kulu

| | |
|-------------------|-------------------------|
| 6 mm hambaga liip | ~ 2.8 kg/m ² |
| 8 mm hambaga liip | ~ 3.6 kg/m ² |

Olulised märkused

Paigaldades keraamilisi katteid, jälgida kõiki kehtivaid standardeid ja juhtnõore.

Suure koormusega kokkupuutes olevate katete paigaldus planeerida ja teostada arvestades selle hooldusega. Konkreetsetele mehhaanilistele, soojuslikele ja keemilistele koormustele vastavust BOTAMENT® EF 500 EK 500 liimise segu kasutamisel konsulteerida Botament tehnilise toega Eestis: OÜ Langeproon Inseneriehitus spetsialistiga. Basseinides kasutatav vesi peab vastama kehtivatele standarditele ja normidele. Kõrvalekalded sätestatud nõuetest võivad kahjustada vuugi materjali. Erinevate partiide vahel võib esineda kergeid värvierinevusi. Soovitav on kasutada ühel pinnal ühest ja samast partiist tellitud tooteid.

Optimaalsete tulemuste saavutamiseks soovitame teostada enne paigaldustöid proov.

Epoksüvaigust materjalidega töötades võib tundliku nahaga inimestel tekkida allergiline reaktsioon. Et vältida nahakahjustusi, soovitame tööde teostamise ajal kasutada vastavat kaitseriietust.

BOTAMENT® EF 500 EK 500 liimise segu kasutades tagada ruumis piisav ventilatsioon ja tuulutus.

Ohutusandmeleht on saadaval kodulehel: www.botament.com ja www.langeproon.ee

Märkus. Siin kajastatud informatsioon põhineb tehase kogemustel ning parimatel teadmistel, kuid ei pruugi kõikides tingimustes kehtida. Kõik töövahendid peavad olema kohandatud vastavalt projektile, paigaldamise eesmärkidele ja kohapealsetele tingimustele. Nendele eeltingimustele toetudes on antud informatsioon usaldusväärne. Täiendavad soovitusel on firmaga seostatavad ainult siis, kui need on avaldatud kirjalikus vormis. Töö käigus jälgida üldiseid hea ehitustava reegleid. Väljaanne GB-1412. Täiendav tehniline informatsioon on leitav kodulehtedelt: www.botament.com ja www.langeproon.ee
MC Ehituskeemia * Castleblayney * CO. Monaghan

BOTAMENT[®] EF 500 EK 500 2 k epoksüvaikmört

Kemikaalidele vastupidavus, vastavalt standardile EN 12808.

| | |
|--------------------------------|-----|
| Atsetoon | - |
| Sipelghape 5 % | + |
| Ammoniaagilahus 10 % | + |
| Ammoniaagilahus 25 % | + |
| Anratseenõli | O |
| Benseen | (O) |
| Õlu | + |
| Pleegitamisleelis, lahjendatud | (+) |
| Boorhape 3 % | + |
| Kaltsiumhüdroksiid, krist. | + |
| Kloorivesi (basseinivesi) | + |
| Kroomhape, 10 % | (O) |
| Destilleeritud vesi | + |
| Väetise soolad | + |
| Äädikhape 5 % | + |
| Äädikhape 25 % | - |
| Etanool, 50 % vett | + |
| Etüülatsetaat | (O) |
| Loomade ja köögiviljade rasvad | + |
| Rasvhapped, nt oleiinhape | + |
| Formaldehüüd, 35 % | O |
| Mahlajogid, vedelikud | + |
| Glütseriin | + |
| Uurea, tahke ja lahustunud | + |
| Kütteeõli | + |
| Foolhape | (+) |
| Isopropanool | + |
| Kaaliumhüdroksiid, 5 % | + |
| Kaaliumhüdroksiid, 20 % | + |
| Kaaliumhüdroksiid, 50 % | + |
| Laimimahl | + |
| Petrooleum | + |
| Soolalahus, kontsentreeritud | + |
| Süsihape, lahustatud | + |
| Lakibensiin | (+) |
| Merevesi | + |
| Metanool | (O) |
| Piim | + |
| Piihhape, 10 % | (+) |
| Mineraalõlid | + |
| Naatriumkarbonaat, 10 % sooda | + |
| Naatriumhüpokloriti lahus 10 % | (+) |

| | |
|-----------------------------------------------|-----|
| Seebikivi, 5 % | + |
| Seebikivi, 20 % | + |
| Seebikivi, 50 % | + |
| Oblikhape, vedel 10 % | (+) |
| P3-Lahus | + |
| Parafiinõli | + |
| Nafta | + |
| Fosforhape, 10 % | (+) |
| Fosforhape, 85 % | - |
| Punane vein | (+) |
| Lämmastikhape, 5 % | (+) |
| Lämmastikhape, 10 % | (O) |
| Soolalahused, neutraalsed, mitte-oksüdeeritud | + |
| Vesinikkloriidhape, 5 % | + |
| Vesinikkloriidhape, 20 % | (O) |
| Vesinikkloriidhape, 36 % (kontsentreeritud) | - |
| Väävelhape, 5 % | (+) |
| Väävelhape, 25 % | (+) |
| Väävelhape, 50 % | (+) |
| Väävelhape 96 % (kontsentreeritud) | - |
| Väävlishape, 5 % | (+) |
| Väävlishape 25 % | (+) |
| Seebilahus | + |
| Raske bensool | + |
| Sünteesilised hüdroksüsteemi õlid | (O) |
| Tõrva õlid, kõrgelt keev | (+) |
| Tärpentiin | + |
| Trikloroetüleen | - |
| Vesi, 20 °C | + |
| Vesi, 60 °C | + |
| Vesinikperoksiid, 3 % | + |
| Viinhape, tahke või vedel | (+) |
| Ksüleen | + |
| Sidrunhape, tahke või vedel | (+) |
| Suhkur, vees lahustunud | + |

- + vastupidav
- O osaliselt vastupidav mitteperioodilise koormuse puhul (kergekeevate lahustite korral vastab see õhukese kihi normaalsele aurustumisperioodile)
- ei ole vastupidav
- () vastupidav või pigem osaliselt vastupidav. Võivad esineda välised muutused (näiteks värvuses või kõvaduses)
- ** kontakteeruda edasisteks juhtnöörideks tehnilise toega